

Рекомендации по применению

Режущих пластин



Режущий материал

Выбор сплава

Рекомендация по стружколому

HM / HM Покрытие / PKD / PCBN

● ▲ ▬
Стружколом →

Режущий материал	Структура режущего материала		Материал заготовки					
			Сталь	Нержавеющая сталь	Серый чугун	Цветные металлы	тяжело обработыв. резанием материалы	Закаленные стали
Название марки	Основа	Покрытие						
K10	K10	без покрытия	▬	▬	● n	▲ n	● n	▬
Стружколом					-1000 -1045	-1620 -1645	-1620* -1645	
G12	K10	TiAlN многослойное PVD	▬	● n	t ▲ n	t ● n	▬	▬
Стружколом				-1000 -1045	-1000 -1045	-1620 -1645		
G16	P40	TiAlN многослойное PVD	▲ n	▲ n	●	▬	● n	▬
Стружколом			-1045 -1000		-1045 -1000		-1045 -1000	
G26	P40	TiN CVD	● n	● n	▬	▬	▲ n	▬
Стружколом			-1045 -1000	-1045 -1000				
PKD	Размер зерна 10 мкм		▬	▬	▬	t ▲ n	▬	▬
Стружколом						-0045 -1045		
PKD 1	Размер зерна 1 мкм		▬	▬	▬	t ▲ n	▬	▬
Стружколом						-0045 -1045		
PKD C	Размер зерна 25 мкм		▬	▬	▬	t ▲ n	▬	▬
Стружколом						-0045 -1045		
PKD 3	Смешанное зерно		● n	▬	▬	t ▲ n	▬	▬
Стружколом			-0045			-0045 -1045		
CBN			▬	▬	t ●	▬	▬	t ▲
Стружколом					-0000			-0000
CBN 8	высокое содержание CBN		● n	▬	t ●	▬	▬	t ▲
Стружколом			-0000		-0000			-0000

▲ = наилучший выбор ● = пригоден ▬ = не пригоден * = для титановых материалов t = без СОЖ n = с СОЖ
 Другие режущие материалы, покрытия и геометрия по запросу.