

Рекомендации по применению

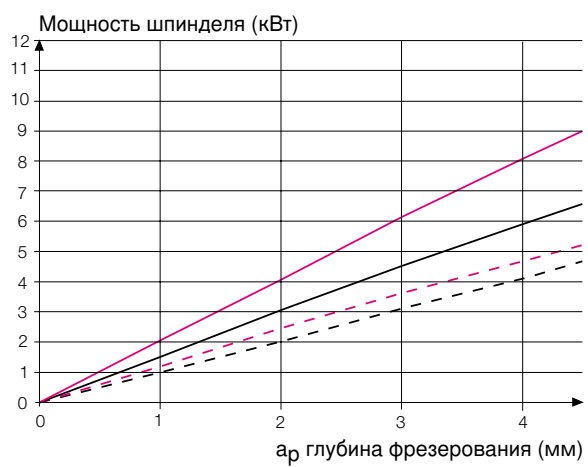
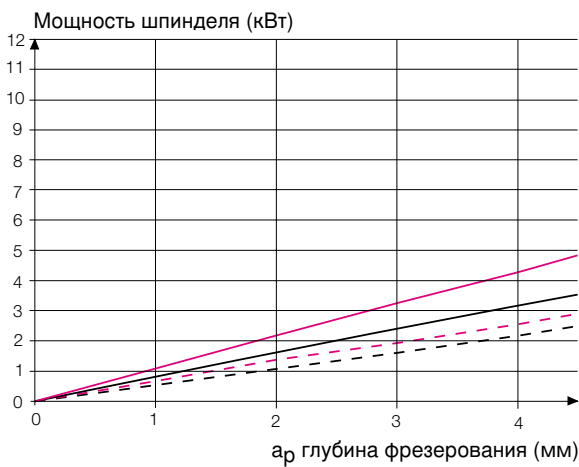
Фрезы

Потребляемая мощность для угловых / торцовых фрез

Ориентировочные значения для определения мощности шпинделя для угловых/торцовых фрез Hollfelder-Gühring

GGG 40
 $\varnothing D = 63$ $z = 8$ $v_C = 120$

GGG 40
 $\varnothing D = 125$ $z = 15$ $v_C = 120$

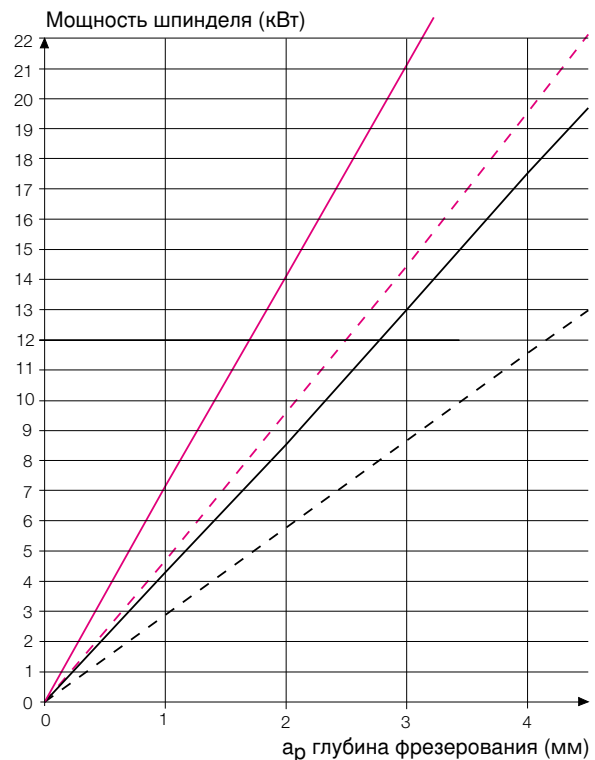


$f_z = 0,08$ ■
 $f_z = 0,12$ ■

AlSi 10%
 $\varnothing D = 125$ $z = 15$ $v_C = 500$

$a_p / \varnothing D = 0,8$

$a_p / \varnothing D = 0,5$



AlSi 10%
 $\varnothing D = 63$ $z = 8$ $v_C = 500$

