

Н Рекомендации по обслуживанию

Фрезы

Инструкция по регулировке

для фрез Hollfelder-Gühring с регулировкой эксцентриком

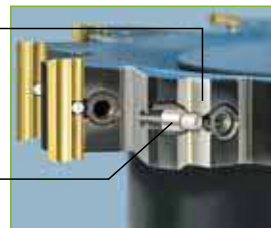
1. Прихват ослабить и тщательно очистить посадочное место. Отверстие для эксцентрикового болта после очистки посадочного места, смазать монтажной пастой E 5162 (на медной или графитной основе).

2. Установить в посадочное место новую режущую пластину.



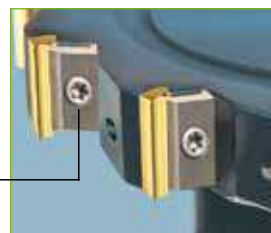
При этом необходимо обратить внимание на то, чтобы паз в корпусе пластины заходил в эксцентриковый болт в посадочном месте.

Высокоточное посадочное место для зажима режущие пластины



Эксцентриковый болт для для регулировки режущей пластины с точностью до мкм

3. Слегка затянуть прихват ключом Torx и затем жестко затянуть с необходимым моментом. Для этого необходим динамометрический ключ, а также головки Torx, которые вы найдете на стр. 31.



4. С помощью поставляемого регулировочного ключа (шестигранника), режущие пластины можно выставить друг относительно друга и / или выставить на определенный размер размер. Система регулировки допускает плавную настройку размера. Рекомендуется выставлять режущие кромки „на растяжение“. Это означает, что все пластины необходимо сначала установить на максимальный продольный размер и от этой точки выставлять их относительно друг друга и/или на нужный размер.



5. Обратите внимание на то, что перемещение происходит всегда только в одном направлении! Если требуемый размер больше или меньше, то необходимо повернуть эксцентриковый болт еще раз на полный оборот.

Ключ для регулировки (Шестигранный ключ) для вращения винта эксцентрика

6. Дозатяжка прихвата больше не требуется!!

Теперь инструмент готов к работе.

Указание по безопасности: для соблюдения требований по ТБ, фрезу при повреждении необходимо отправить для проверки изготовителю! Должны использоваться только оригинальные детали!

Моменты затяжки для крепежных элементов

| Инструмент | Система крепления | Момент затяжки (Нсм) | Torx |
|------------|-------------------|----------------------|------|
| H 3108 | E 4265 | 70 | Tx 6 |
| H 6120 | E 4119 | 140 | Tx 8 |