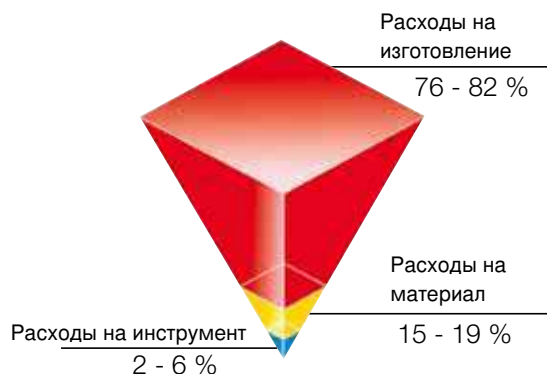
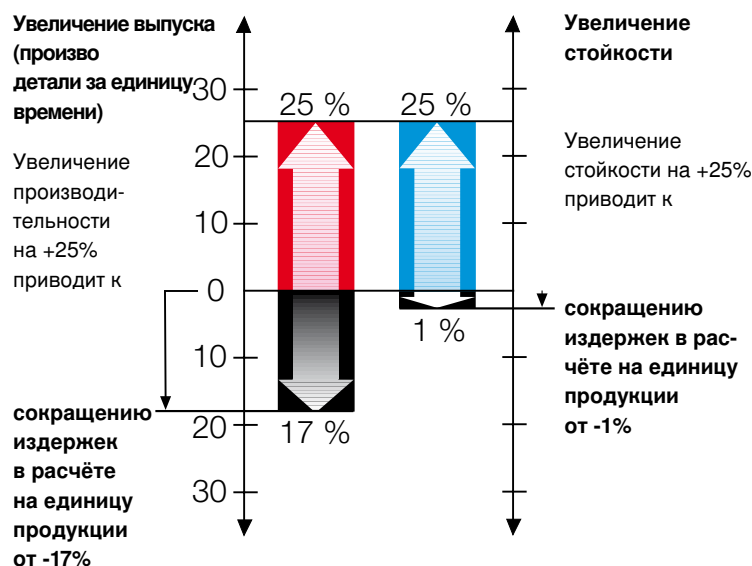


Расчет экономичности

Стоимость затрат на деталь



Сравнение



Пример: фрезерование PKD, головка блока цилиндров

Угловые и торцовые фрезы других производителей

Инструмент = Ø 100 мм

z = 6

$v_c = 2.400$ м/мин

$f_z = 0,14$ мм

$v_f = 6.418$ мм/мин

Длина фрезерования = 700 мм

t = 0,109 мин/деталь

Увеличение

от до

Производительность

Угловые и торцовые фрезы Holfelder

Инструмент = Ø 100 мм

z = 13

$v_c = 2.400$ м/мин

$f_z = 0,14$ мм

$v_f = 13.905$ мм/мин

Длина фрезерования = 700 мм

t = 0,05 мин/деталь

Машинные расходы	0,8 € / мин
Расходы на деталь	0,087 €
Деталей в день	2.000
Расходы в день	174.- €

Сокращение издержек в расчёте на единицу продукции

Машинные расходы	0,8 € / мин
Расходы на деталь	0,040 €
Деталей в день	2.000
Расходы в день	80.- €
Экономия в день	94.- €