

# Примеры применения

## Фрезы



### Фрезерование поверхностей

Заготовка	Корпус редуктора
Обрабатываемый материал	Al Si 9
Инструмент	Угловые / торцовые фрезы (моноблочные фрезы) Стандарт H 6120-8000 8063 R Ø 80
Число зубьев	$z = 11$ , все регулируемые
Режущая пластина	W 6120-0418 0000 N
Режущий материал	PKD
Скорость резания	$V_C = 2.011$ м/мин
Частота оборотов	$n = 8.000$ об/мин (макс. частота оборотов шпинделя)
Скорость подачи	$V_f = 14.344$ мм/мин
Подача на зуб	$f_z = 0,163$ мм
Внутреннее охлаждение	да, 70 бар посредством винта распределения СОЖ
Качество полученной поверхности:	$R_z = 12 - 25$



### Фрезерование корпуса насоса

Заготовка	Корпус насоса, профильное изделие
Обрабатываемый материал	Al Si 1
Инструмент	Угловые / торцовые фрезы (насадные фрезы) Стандарт H 6120-6300 8063 R Ø 63
Число зубьев	$z = 8$ , все регулируемые
Режущая пластина	W 6127-0318 0045 R
Режущий материал	PKD
Скорость резания	$V_C = 3.560$ м/мин
Частота оборотов	$n = 18.000$ об/мин
Скорость подачи	$V_f = 20.000$ мм/мин
Подача на зуб	$f_z = 0,14$ мм
Внутреннее охлаждение	да, 50 бар посредством винта распределения СОЖ

