

Инструмент для прецизионного растачивания

Регулировка до мкм с помощью конического винта



Другие преимущества:

Широкие стружечные канавки и утопленный зажимной элемент обеспечивают беспрепятственный вывод стружки. Для смены режущей пластины необходимо немного ослабить крепление, чтобы вынуть из посадочного места режущую пластину. Но сам зажимной элемент не соединен с коническим винтом, что не несет потери настройки инструмента.

На базе нашего стандартного инструмента мы конечно конструируем и изготавливаем также специальные решения для Ваших задач по обработке.
Для составления запросов используйте наш формуляр на стр. 108.

Регулирование коническим винтом спереди

