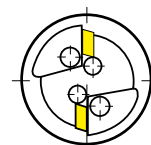
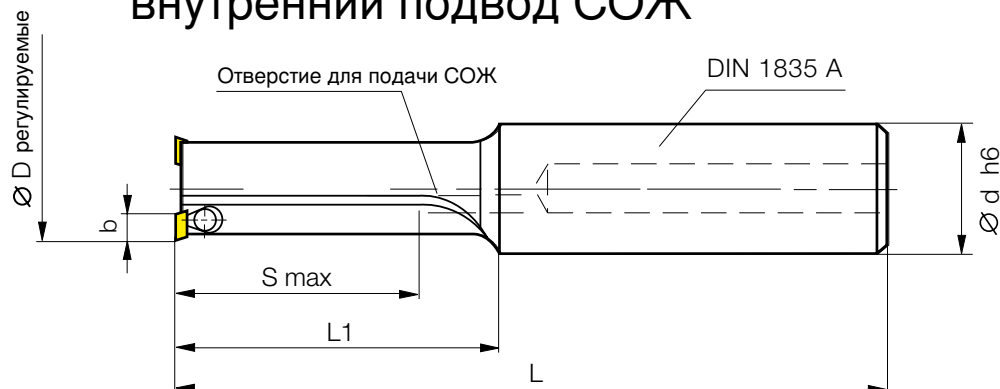


Инструмент для прецизионного растачивания

Регулировка до мкм с помощью конического винта



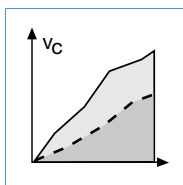
2-режущие пластины Ø 10 - 19 мм внутренний подвод СОЖ



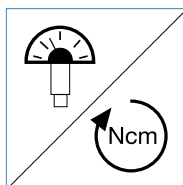
Артикул № 20012									
Код	Номер чертежа		b	Ø D	Ø d	S	L ₁	L	Режущие пластины
10,200	H 1730-1020 2516 R	●	3	9,8 - 10,2	16	25	35	83	W 1730-... L
			3,25	10,3 - 10,7					W 1733-... L
11,200	H 1730-1120 2516 R	●	3	10,8 - 11,2	16	25	35	83	W 1730-... L
			3,25	11,3 - 11,7					W 1733-... L
12,200	H 1730-1220 3016 R	●	3	11,8 - 12,2	16	30	40	88	W 1730-... L
			3,25	12,3 - 12,7					W 1733-... L
13,200	H 1730-1320 3016 R	●	3	12,8 - 13,2	16	30	40	88	W 1730-... L
			3,25	13,3 - 13,7					W 1733-... L
14,200	H 1730-1420 3516 R	●	3	13,8 - 14,2	16	35	45	93	W 1730-... L
			3,25	14,3 - 14,7					W 1733-... L
15,200	H 2850-1520 3520 R	●	5	14,7 - 15,3	20	35	45	95	W 2850-...L
			5,25	15,2 - 15,8					W 2853-...L
16,200	H 2850-1620 4020 R	●	5	15,7 - 16,3	20	40	50	100	W 2850-...L
			5,25	16,2 - 16,8					W 2853-...L
17,200	H 2850-1720 4020 R	●	5	16,7 - 17,3	20	40	50	100	W 2850-...L
			5,25	17,2 - 17,8					W 2853-...L
18,200	H 2850-1820 4520 R	●	5	17,7 - 18,3	20	45	55	105	W 2850-...L
			5,25	18,2 - 18,8					W 2853-...L
19,200	H 2850-1920 4520 R	●	5	18,7 - 19,3	20	45	55	105	W 2850-...L
			5,25	19,2 - 19,8					W 2853-...L

● складская позиция

Образец для заказа: 1 шт. H 1730-1020 2516 R = номер для заказа: 20012 10,200



Рекомендации
по применению
Страница 61



Инструкция по
регуливке
Страница 43



Бланк запроса для
специального
инструмента
Страница 108