

Система регулирования

Регулировка до мкм с помощью конического винта



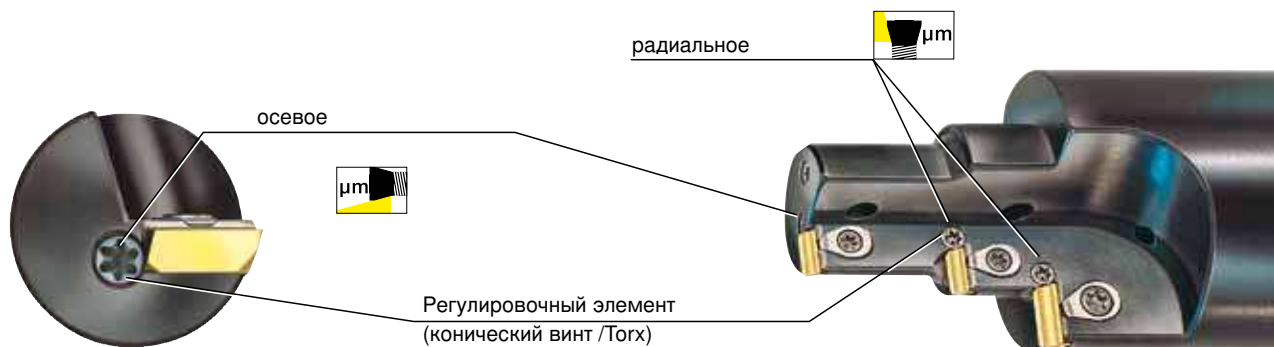
Регулировка осевая и радиальная



Регулировка коническим винтом - это очень широко используемая регулировочная система и является основной системой при осевом и радиальном регулировании. В то время как для одноступенчатого инструмента в большинстве случаев выбирается осевая регулировка, то радиальная регулировка в первую очередь используется для многоступенчатого инструмента, бывает даже что в одном инструменте интегрированы комбинации обеих возможностей регулировки.

Во всех случаях режущие пластины радиально регулируются с точностью до мкм и это без ослабления зажима режущих пластин.

Примеры применения Вы найдете на стр. 51 в нашем каталоге по специнструменту KS1.



Точная регулировка



Точная регулировка является последовательной модернизацией радиальной регулировки коническим винтом. Посредством установки регулировочного патрона в инструментодержатель возможная точная регулировка размеров обработки. Уже начиная с диаметра 14 мм, регулировочный элемент применяется в серии W 2850-... и W3570-...

С помощью удобного соотношения - 1 оборот = 0,02 мм на диаметр, возможна регулировка режущей пластины с точностью до мкм, непосредственно в станке без вспомогательного средства. Специально для непрерывного процесса, например, в серийном производстве автокомпонентов с помощью точной регулировки может производиться несложная компенсация появляющегося износа режущих пластинок. Но и при единичном изготовлении высокоточных деталей эта возможность регулировки имеет преимущества так, как процесс этот может производиться без непосредственной замены инструмента.

Регулировочный элемент (1 оборот = 0,02 мм на Ø)

