

Система регулирования

Регулировка до мкм с помощью конического винта



Инструкция по регулировке

Регулировочный элемент
(конический винт /Torx)



Система крепления

1. Замена пластин

Разборка

- ослабить крепление (1-2 оборота), затем снять старую пластину
- очистить посадочное место пластины
- Регулировочный элемент отвернуть на 1-2 оборота

Сборка

- Установить новую пластину
- прижать пластину к посадочному месту и слегка затянуть крепление:
 Torx 5 с 40 Нсм Torx 6 с 60 Нсм
 Torx 8 с 100 - 120 Нсм Torx 15 с 250 - 300 Нсм

2. Регулировка лезвий

- Закрепить инструмент в наладочном устройстве
- Режущую пластину по диаметру отрегулировать до номинального размера 0,05 мм
- Жестко затянуть комплектом крепления с необходимым крутящим моментом.
 Для этого рекомендуется применение динамометрического ключа:
 E 5000 диапазон 20 - 120 Н/см E 5400-5 жестко 45 Н/см для Tx5 E 5400-8 жестко 140 Нсм для Tx8
 E 5001 диапазон 100 - 600 Н/см E 5400-6 жестко 70 Н/см для Tx6 E 5400-15 жестко 345 Нсм для Tx15
- Отрегулировать режущую пластину на окончательный размер (никакой дозатяжки комплекта крепления не требуется!)

Моменты затяжки для крепежных элементов

Инструмент	Система крепления	Момент затяжки (Нсм)	Torx
H 1035	E 1100	45	Tx 5
H 1730	E 3441	45	Tx 5
H 2850	E 1085 / E 1112	70	Tx 6
H 3570	E 1060	140	Tx 8
H 4090	E 1040	345	Tx 15