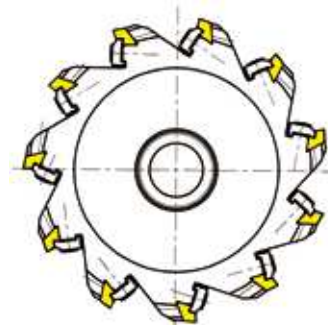
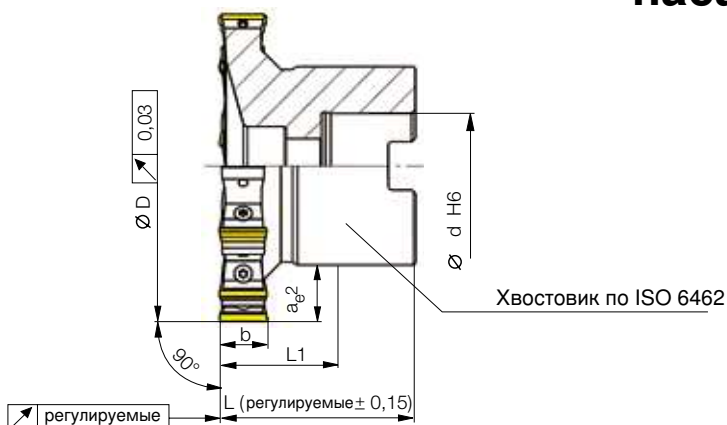


Угловые и торцовые фрезы

Настройка пластин с микронной точностью



насадные фрезы



неравномерный шаг зубьев
балансировка G 6,3 при 15.000 об/мин

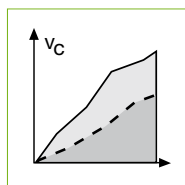
Артикул №
20001

Код	Номер чертежа	$\varnothing D$	z	b	$\varnothing d$	L_1	L	a_2	макс. об/мин.	Вес (кг)	Режущие пластины
Чистовая и получистовая обработка											
40,000	H 6120-4000 4016 R	● 40	5	12 / 7*	16	24	40	4,5	48.000	0,20	W 612...N/R/L
50,000	H 6120-5000 4022 R	● 50	7	12 / 7*	22	40	40	3,5	45.000	0,30	
63,000	H 6120-6300 4022 R	● 63	8	12 / 7*	22	40	40	8,5	41.000	0,40	
80,000	H 6120-8000 5027 R	● 80	11	12 / 7*	27	50	50	9	36.000	0,75	
100,000	H 6120-1000 5032 R	● 100	13	12 / 7*	32	50	50	9	31.000	1,10	
125,000	H 6120-1250 6340 R	● 125	15	12 / 7*	40	63	63	11	23.000	2,00	
Минимальное количество зубьев											
40,001	H 6121-4000 4016 R	● 40	3	12 / 7*	16	24	40	4,5	48.000	0,20	
50,001	H 6121-5000 4022 R	● 50	4	12 / 7*	22	40	40	3,5	45.000	0,30	
63,001	H 6121-6300 4022 R	● 63	5	12 / 7*	22	40	40	8,5	41.000	0,40	
80,001	H 6121-8000 5027 R	● 80	6	12 / 7*	27	50	50	9	36.000	0,75	
100,001	H 6121-1000 5032 R	● 100	8	12 / 7*	32	50	50	9	31.000	1,10	
125,001	H 6121-1250 6340 R	● 125	10	12 / 7*	40	63	63	9	23.000	2,00	
Максимальное количество зубьев для чистовой обработки											
40,002	H 3108-4000 4016 R	● 40	6	7,8	16	30	40	4	48.000	0,20	W 3108...N
50,002	H 3108-5000 4022 R	● 50	8	7,8	22	30	40	4	45.000	0,30	
63,002	H 3108-6300 4022 R	● 63	9	7,8	22	16	40	4	41.000	0,40	
80,002	H 3108-8000 5027 R	● 80	12	7,8	27	17	50	11	36.000	0,75	
100,002	H 3108-1000 5032 R	● 100	15	7,8	32	-	50	11	31.000	1,10	
125,002	H 3108-1250 6340 R	● 125	19	7,8	40	-	63	11	23.000	2,00	
160,000	H 3108-1600 6340 R	● 160	22	7,8	40	-	63	16	12.000	2,50	

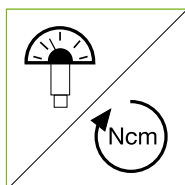
* Внутренний подвод СОЖ для насадных фрез при необходимости нужно заказывать отдельно! (См. стр.31)

● складская позиция

Образец для заказа: 1 шт H 6120-4000 4016 R = номер для заказа: 20001 40,000



Рекомендации по применению
Страница 26-29



Инструкция по регулировке
Страница 30



Внутренний подвод СОЖ*

Подвод СОЖ непосредственно к каждому лезвию с помощью FKS (винт для крепления фрезы с каналами под СОЖ)